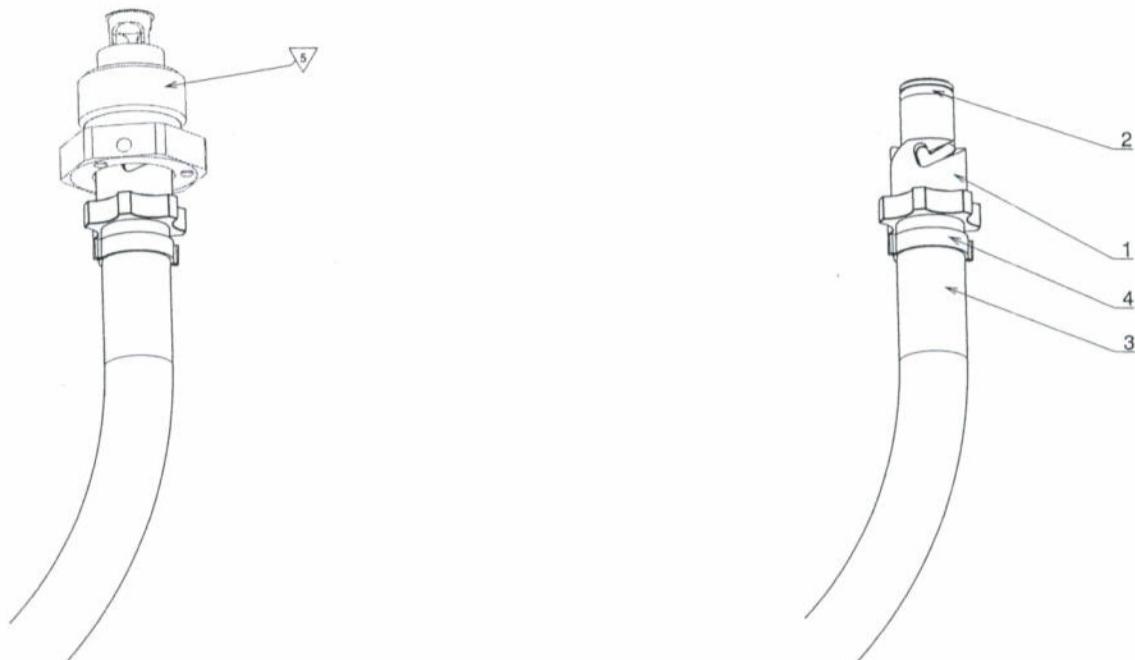


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A A

CONTROLLED DOCUMENT

DATE 12-19-14 JOB# 01-16005



SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 9/3/09 INT: KWS

12/0/09

KWS

2/10/11

KWS

5-27-11

SC

1-11-12

SC

5-29-12

SC

01-31-13

WT

03-20-13

WT

- ⑤ RECEPTEACLE EQUIPE TM N° 9520011653
- ⑥ MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- ⑦ MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.1 Kg
- ⑧ PROCESS : REMPLACER LE BOUCHON MAGNETIQUE DU MOTEUR PAR L'OUTILLAGE

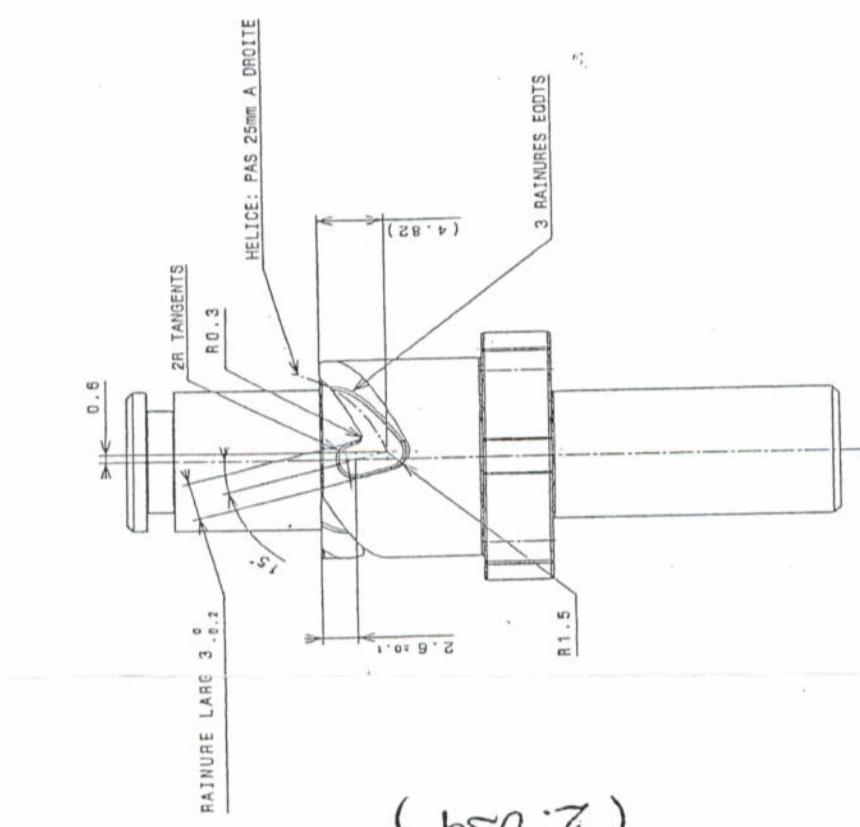
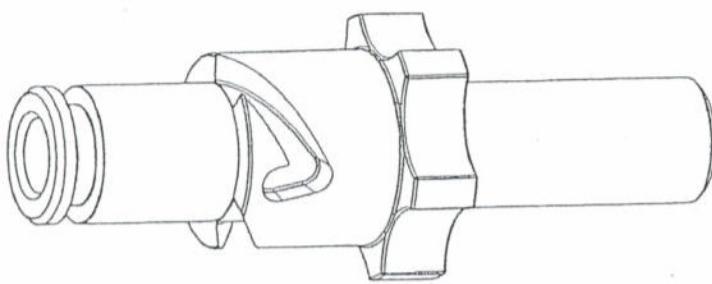
- ⑨ FONCTION : VIDANGER LE CIRCUIT D'HUILE

DESSINÉ PAR	VENUE PAR	INTERPRETATION DES DESSINS STC/N
MECA/PREC	MESPLEIDE	INTERPRETATION DES DESSINS STC/N
LE: 31/01/2006		ST2100
MACHINE / ENIGNE	DESIGNATION PIÈCE / DESCRIPTION	N° PIÈCE / PART NUMBER
MAKILA 1	BOUCHON MAGNETIQUE	0 560 17 117 0
DESIGNATION OUTILLAGE		
OUTILLAGE DE VIDANGE		
TOOL NAME		
.		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHÉLLE	CODE FABRICANT PIÈCE /	CODE FABRICANT PIÈCE /
SCALE	Turbomeca	MANUFACTURER CODE
4	Group SAFRAN	
FORMAT	SIZE	DATE:
A1	A1	TM 3039 G001
PLANCHE	SHEET	1/1
10	11	12

TM3039G001 - A - <17 février 2006> - 3 / 4

CONTROLLED DOCUMENT DATE 12-19-14 JOB# 01-16005

DATE 12-19-14 JOB# 01-16005



Vue suivant F

SHOP COPY

THE MASSON PROD.

DATE: 9/3/09 INT: BSB

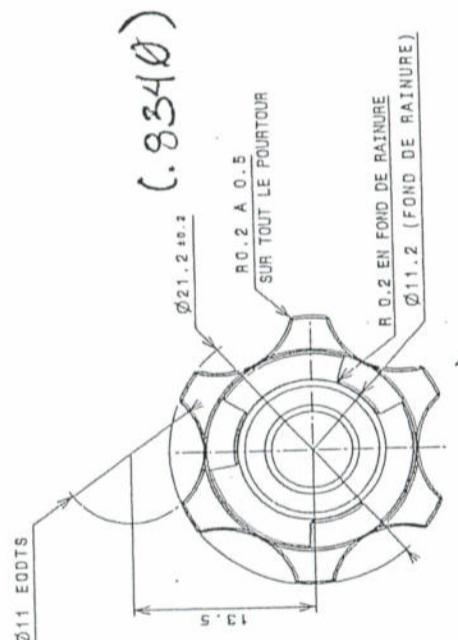
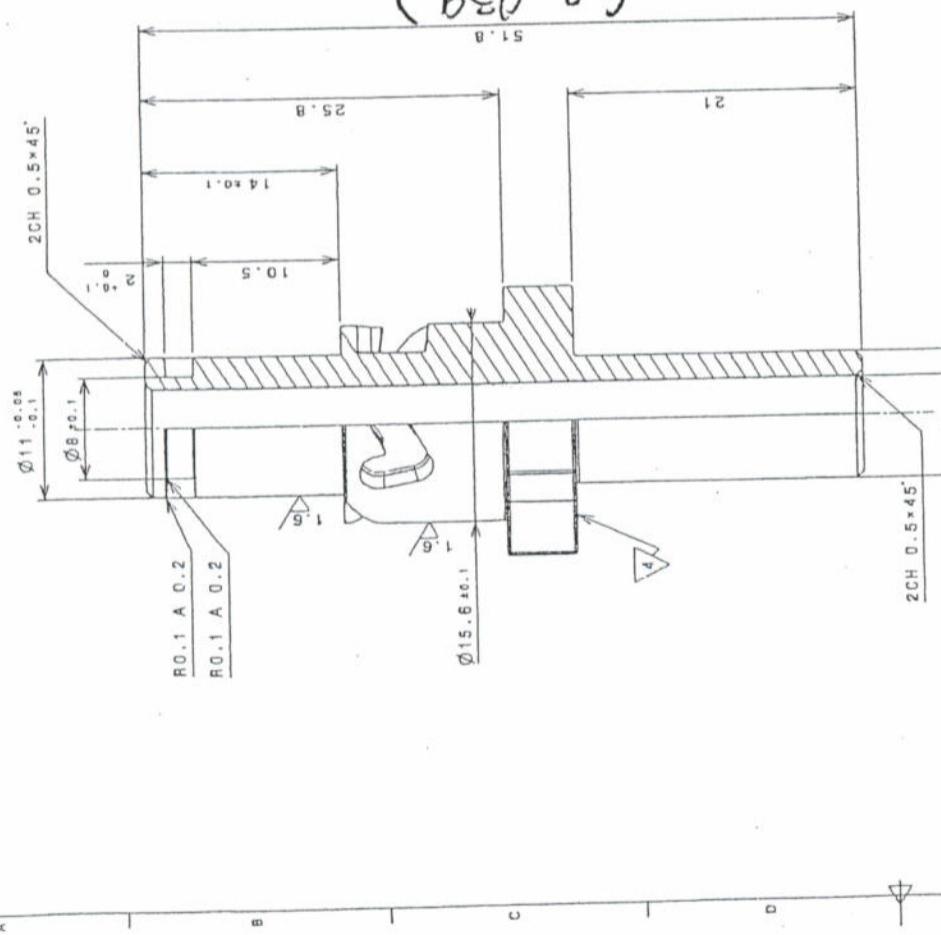
17.10.09 Best

111 111

2011-08-22

$$S = \{1, 2, 3\}$$

32 1-11-12



1

RAYON NON CUITES : 1M - 4M			
RACCORD		6061	V4 A1
		2024	TM 3039 P001
		ANODISATION, HOPE	
			UNIFORME
			ECHELLE
			1/1000
			DATE PREP :
			31/07/06
			REVISION :
			0001
			REF ID :
			INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER
			ST 2100
			PRICE / # PART NUMBER:
			\$ 560.17 1117.0
			DESCRIPTION
			DE SIGNATION PIÈCE /
			BOUCHON HAGHETOLU
			HAKIKA 1
			DESIGNATION OUTILAGE
			TOOL NAME
			A
			LOGO DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA
			CONCERNANT CE DÉSSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE
			COMMUNIQUÉ À UN TIERS SANS SON AUTORISATION.
			THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA. IT MAY NOT BE COPIED OR
			COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.
			CODE FABRICANT FATHI /
			LAMPI ACTUAL CODE :
			Turbomeca
			Groupe LARMINI
			PLANCHE SHEET
			2
			FORMAT SIZE A1
			TM 3039 G001
			LOGO DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA
			Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

OUTILAGE DE VIDANGE	
TOOL NAME	PIER DESSEINÉE À FAIRE DU LOGICIEL CATAV 5
ÉCHELLE SCALE	TURBOMECA
<small>CE DÉSSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED (WITH OR WITHOUT EXPRES AUTHORIZATION).</small>	
<small>CODE FABRICANT : 741 NOM AUF LIEFER UND VERKAUF:</small>	

**CONTROLLED DOCUMENT**DATE 12-19-14 JOB# 01-16005**SHOP COPY****FICHE ARTICLE / Product data sheet**

(F0228) TM3039G001

Version A**OUTILLAGE DE VIDANGE**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :

A Engineering

Type d'article / Item type :

Outilage de production - conception TM

Unité / Unit :

pièce

Article de configuration / Configuration article :

Non

Sujet à péremption / Subject to cure date :

Non

Type de composition / Assembly type :

Composant

Traitement thermique / Heat treatment :

--

Classement / Classification :

Catégorie 3 groupe 2

Protection globale / Overall protection :

-

Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :

RELEASED FOR PROD.

DATE: 9/3/09 INT: KUB
12/10/09 KUB
2/10/11 KUB
5-27-11 SL
1-11-12 SL
5-29-12 SL
01-31-13 WT
03-20-13 WT**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.

TM3039G001 - A - <17 février 2006> - 1 / 4